



欠損修復

シフコプロセス®

SIFCO ASC めっきプロセスは、任意な場所でめっきが必要な範囲のみに電気めっきを行うための手軽な方法です。

孔食から深い圧痕に至るまでの機械的な損傷は、SIFCO プロセス® を使用して選択的にめっきすることで修復することが可能です。

通常、損傷は 1 層以上の銅層で修復され、その後、剥離性または濡れ性に優れた耐摩耗性のめっきで覆われます。

SIFCO ASC めっきプロセスは浸漬タンクを使用せずに、めっきを損傷部品の損傷箇所に迅速かつ均一にめっきを行います。

損傷部品はその場で修理できるため、生産の何も行っていない時間を最小限に抑えることが可能です。

選択的電気めっきの SIFCO Process® は、多くの要求の難しい修理や 製造品の用途に使用される多用途な機械工具です。

局所的なSIFCO ASC めっきプロセスは製造環境でうまく機能します。

SIFCO ASC めっきプロセスで行っためっきは、優れた密着性を維持しながら、かなりの応力と歪みに耐えます。

シリンダーなどの装置は、SIFCO Process® を使用して大きな成功を収めることができる多くの分野に存在します。

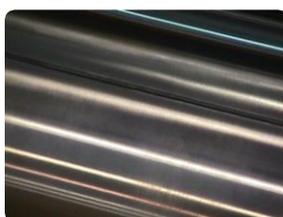
応用

この一連の写真は、六角レンチによって生じた損傷を修正する現場修理の段階を示しています。

このような種類の修理は、ロール状に作られた状態で簡単に修復が可能です。

クロムまたはニッケルでめっきされたカーボンまたはステンレス鋼に銅を塗布し、ロール表面のめっきを施しました。

最後に、ニッケルコバルトの薄い層を少し広い範囲に塗布し、ロール表面の質感に合わせて研磨しました。



代表的な製品

- ▶ 印刷シリンダー
- ▶ 油圧シリンダー
- ▶ 金型

利点

- ▶ 現場での修理のための簡易的な方法
- ▶ 最小限のマスキングと分解
- ▶ 他のめっき方法に比べてタイムリー
- ▶ 部品や機器の寿命の延長
- ▶ 優れた技術的知識
- ▶ 高品質なめっき結果

US Headquarters

5708 E Schaaf Road
Independence, Ohio 44131, USA

T +1 800 765 4131
+1 216 524 0099
F +1 216 524 6331
E info@sifcoasc.com